

- Messgasaufbereitung ● Prozessanalytik ● Systembau
- Staubmessung ● Gasgeneratoren ● FTIR-Analysator

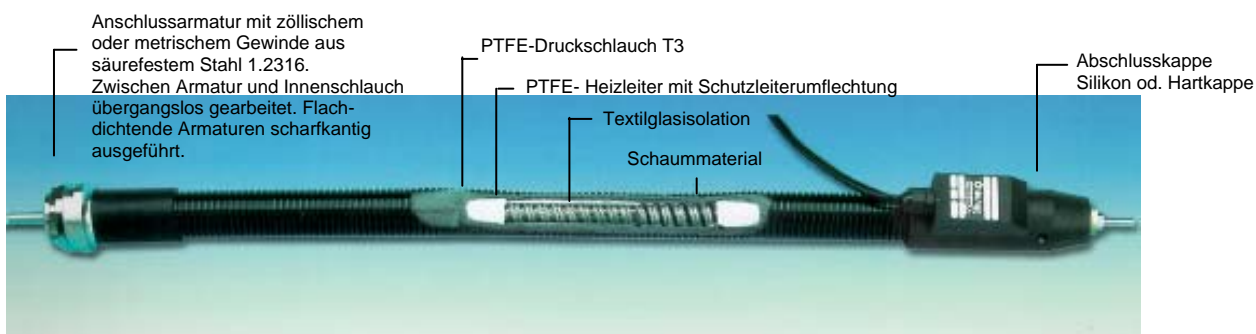


Heizschläuche

# BEHEIZTE LEITUNGEN

## Co-Extrusion

Heizschlauchsysteme der Serie **JH800** in Verbindung mit dem neu entwickelten **PTFE - Druckschlauch** der Serie T3 in den Nennweiten 8 bis 25 eignen sich besonders als Verbindungsschläuche zwischen einem **Co-Extruder** und einem **Werkzeug**. Starre Verbindungen und eine Vielzahl von Verbindungselementen entfallen, die normalerweise einzeln beheizt, isoliert und geregelt werden müssen. Die flexible Verbindung erleichtert erheblich den Werkzeugwechsel und die Wartung. Das Heizsystem kann problemlos in Ihre Anlage eingebaut werden.



Netzspannung:	230V oder 115V			
Netzleistung:	für ID 8 mm	140W/m	für ID 16 mm	260W/m
	für ID 10 mm	160W/m	für ID 20 mm	330W/m
	für ID 12 mm	200W/m	für ID 25 mm	380W/m

Schlauchlänge: von 0.3m ... 40m lieferbar

Der Heizschlauch ist für Betriebstemperaturen bis **250°C** geeignet. Die Druckbelastbarkeit bei 250°C und den Mindestbiegeradius finden Sie in Tabelle 1. Bei niedrigeren Temperaturen ist die Druckbelastbarkeit entsprechend höher.

Für Temperaturregler finden Sie in unserem Katalog Regelsysteme, die speziell an unsere Heizungen angepasst sind (Temperaturfühler **Fe-CuNi**, **NiCr-Ni**, **PT100** und unsere **Integral-Regelsysteme HTI**).

Die in der Beschreibung gezeigte Ausführung kann nach Ihren Vorgaben geändert werden. Getrennte oder verlängerte Anschlüsse für Fühler und Netz, Sonderspannung oder Anpassung an bereits vorhandene Regelsysteme sind möglich.

Tabelle 1 (Beispiele aus unserer Armaturentabelle)

DN	BDN-KS	DKS-S DIN 3863	max. Druckbelastbarkeit	Biegeradien
	flachdichtend, konisch, scharfkantig, metrisches o. zöllisches Gewinde	Universal-Dichtkegel schwere Baureihe, Überwurfmutter metrisch	bei 250°C Betriebstemperatur	Mindestbiegeradius im Betriebszustand
8	M16 x 1,5 oder G 3/8"	M20 x 1,5	285 bar	85mm
10	M18 x 1,5 oder G 1/2" - 3/8"	M22 x 1,5	285 bar	110mm
12	M22 x 1,5 oder G 1/2"	M24 x 1,5	270 bar	140mm
16	M26 x 1,5 oder G 3/4"	M30 x 2	216 bar	175mm
20	M30 x 2 oder G 1"	M36 x 2	165 bar	205mm
25	M36 x 2 oder G1 1/4"	M42 x 2	135 bar	240mm

Bei der Beständigkeit des Heizschlauches muss die Armatur mit einbezogen werden. Standardmäßig werden die Heizschlaucharmaturen in säurefestem Stahl 1.2316 gefertigt. Armaturen aus bichromatisiertem Stahl, V2A, V4A Stahl und Messing oder mit PTFE-Beschichtung sind ebenfalls lieferbar. Die Heizschläuche können mit Außengewinde, Überwurfmuttern (Tabelle 1 mit Beispielen), Los- und Festflanschen nach DIN, ASA oder Ihren Vorgaben geliefert werden. Bitte beachten Sie, dass die Armaturen eine Verengung des Schlauchdurchganges verursachen.

Tabelle 2

Innendurchmesser der Armatur NW 8 ± 6mm ID	Innendurchmesser der Armatur NW 10 ± 7,5mm ID	Innendurchmesser der Armatur NW 12 ± 10mm ID	Innendurchmesser der Armatur NW 16 ± 12,5mm ID	Innendurchmesser der Armatur NW 20 ± 16mm ID	Innendurchmesser der Armatur NW 25 ± 20,1mm ID
---	--	---	---	---	---

Änderungen vorbehalten.

PDS\_D\_HH CoExtrusion 08/05 Rev.2

## JCT Analystechnik GmbH

Werner Heisenberg-Straße 4 A-2700 Wiener Neustadt  
Tel. +43 (0) 2622 / 87201 Fax +43 (0) 2622 / 872011  
E-Mail: [sales@jct.at](mailto:sales@jct.at) Web: [www.jct.at](http://www.jct.at)

